

# 3Dプリンターを手軽に！ 3Dプリンター 出カサービスのご紹介

## Service

お待たせ致しました！3Dプリンター出カサービスをスタート！  
お客様の製品開発・治具作成を加速させます。



**1個から発注可能  
部品・治具のオンデマンド出カサービス**

こんなお悩み、ありませんか？

### 試作 樹脂部品 作成

- 3Dプリンターで試作品製作の期間短縮したい
- 少量だけ必要な樹脂部品を3Dプリンターで出力して、時間/コストを抑えたい
- 製品の設計データを生かして治具・固定具を作成したい
- 治具・固定具の作成にあまりコストをかけたくない
- 金型作成する前に、3Dプリンターで形状確認、デザイン確認したい
- 3Dプリンターを使用したいが、使用頻度が低いので購入するほどではない
- 3Dプリンターを使用したいが、購入は厳しい

### 治具作成 固定具作成

### 3Dプリンター 評価

- 自社の3Dデータを3Dプリンターで出力してみたい
- 高機能3Dプリンターに興味があり、ためしに造形してみたい
- 自社の3Dプリンターでは出力出来ないサイズ、造形材料、造形方式を試してみたい/造形したい
- 他の3Dプリンターを使用しているが、3D Systems社のプリンターで造形するとどうなるのか知りたい

1つでもチェックが付いたら  
3Dプリンター出カサービスご利用のメリットがあります



**3D Systems社 3Dプリンターから選んで造形可能**

3D Systems社製 3Dプリンターの中から、特に人気の高い5機種をご用意しました。  
用途やサイズ、素材などお客様に合った機種をお選びいただけます。

## ✓ 選べる5つの対応機種

### ProX™ 500

#### 特徴

樹脂粉末に一層ずつCO2レーザーを照射し焼結させるSLS（粉末焼結）方式の装置です。従来のSLS方式と比べ滑らかなパーツ表面の滑らかさが特徴です。試作分野にとどまらず、航空宇宙やレースカーなどの厳しい条件を求められる分野で最終製品としての実用実績が多いProduction3Dプリンターです。

#### スペック

最大出力サイズ	積層ピッチ	サポート材料	データ形式
381×330×457mm	100ミクロン	なし	STL

#### 素材

素材	DuraForm®ProX™（ナイロン系）	色	白色
----	-----------------------	---	----

白色のナイロン系樹脂です。衝撃や加重に強く、耐久性に優れています。



#### こんな方にオススメ

- 樹脂部品を小ロット生産したい
- 耐久性の高いパーツを出力したい
- 大きいパーツを出力したい
- 保守部品を必要な分だけ生産したい
- SLSに興味があるが、機器を置くスペースが無い
- インクジェット3Dプリンターは持っているが、SLSの3Dプリンターも試してみたい

### ProJet® MJP5500X

#### 特徴

紫外線硬化樹脂をインクジェット方式で一層ずつ積層させるMJP3Dプリンターです。インクジェット方式で最大の造形エリアをもちます。

ABSライク樹脂とゴムライク樹脂を混ぜ合わせて、素材の硬さを調節する事が出来ます。WAXサポート材使用の為、繊細な形状も壊さず除去出来る他、奥まった形状でもサポートの取り残しがありません。

#### スペック

最大出力サイズ	積層ピッチ	サポート材料	データ形式
518×381×295mm	13/16/25ミクロン	WAX	STL, CTL

#### 素材

素材	ABSライク樹脂（紫外線硬化アクリル） ゴムライク樹脂（紫外線硬化アクリル）	色	乳白色 黒
----	---	---	----------

白いABSライク、黒いゴムライクの2種類の材料を混ぜ合わせて造形することにより、素材の硬さの調整が出来ます。また、1つの造形物の中で部分ごとに硬さが異なるパーツを作成出来ます。



#### こんな方にオススメ

- 大きいパーツを出力したい
- ゴムライク素材の硬さを選んで出力したい
- 硬質プラスチックとゴム素材、どちらも確認出来る試作品を出力したい
- 精度の高い造形物を出力したい

## ProJet® MJP 3500

### 特徴

紫外線硬化樹脂をインクジェット方式で一層ずつ積層させるMJP3Dプリンターです。圧倒的な面の滑らかさと、最高レベルのシャープエッジを表現出来ます。各種ビジネスに対応可能なオールマイティプレイヤーです。WAXサポート材使用の為、繊細な形状も壊さず除去出来る他、奥まった形状でもサポートの取り残しがありません。3Dデータからの再現度の高さに定評があります。

### スペック

最大出力サイズ	積層ピッチ	サポート材料	データ形式
518×381×295mm	16/29/32ミクロン	WAX	STL, SLC

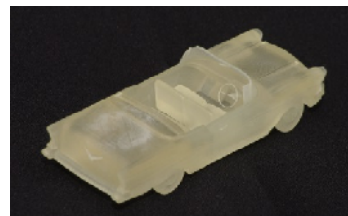
### 素材

素材	色
VisiJet® M3 Crystal (紫外線硬化アクリル) ABSライク (紫外線硬化アクリル)	半透明乳白色 白色

使いやすい材料性質と、さらっとした手触りが人気です。半透明色の為、水流テストにも使用可能です。

### こんな方にオススメ

- 3Dプリンターでの出力は初めて
- 形状確認にこだわりたい
- シャープエッジの効いた形状を出力したい
- 3Dデータからの再現性を重視したい
- 微細な表面形状を確認したい
- 水管モデルなど、奥に入り組んだモデルを出食したい



## ProJet® MJP 2500

### 特徴

紫外線硬化樹脂をインクジェット方式で一層ずつ積層させるMJP3Dプリンターです。透明度の高い造形物が出力可能なコストパフォーマンスの高い機種です。WAXサポート材使用の為、繊細な形状も壊さず除去出来る他、奥まった形状でもサポートの取り残しがありません。

### スペック

最大出力サイズ	積層ピッチ	サポート材料	データ形式
295×211×142mm	32ミクロン	WAX	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX

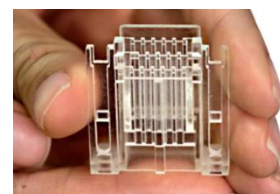
### 素材

素材	色
VisiJet® M2 RCL (紫外線硬化アクリル)	透明

透明度の高いアクリル樹脂です。(完全に透明にするには別途磨き作業が必要です)

### こんな方にオススメ

- 透明度の高い造形物を出力したい
- 3Dプリンターを手軽に試したい
- コストパフォーマンスを重視して出力したい
- 積層ピッチの細かさは重視していない



# ProJet® 660Pro

## 特徴

CMYKインクで約600万色を表現可能な、石膏を材料としたフルカラープリンターです。フィギュアや工業製品のモックアップなど幅広い範囲で使用されています。

## スペック

最大出力サイズ	積層ピッチ	サポート材料	データ形式
254×381×203mm	100ミクロン	なし	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR

## 素材

素材	色
VisiJet® PXL™ (石膏粉末)	フルカラー

白色の石膏粉末を、フルカラー着色しながら立体造形します。出力後に瞬間硬化性溶浸剤で含浸し、造形物の強度や色の鮮やかさを高めます。

※含浸不要のお客様は、見積り依頼時にその旨をご指示下さい。

## こんな方にオススメ

- フルカラー模型を出力したい
- 建築模型や人物フィギュアを出力したい
- 3Dプリンターで石膏型を出力したい
- 型の試作品を3Dプリンターで出力したい



## ご注文までの流れ

### ①3Dデータを元にお見積り

出力をご希望する3Dデータをご用意ください。  
機種によって対応の出力形式が異なりますのでご注意ください。

### ②お見積り内容のご確認

出力機種、後処理の有無などお見積り内容をご確認下さい。

### ③ご発注

ご確認にいただいた内容を元にご発注をいただきます。  
お支払いはご発注時の条件によります。

### ④3Dプリント出力

イグアスにて出力後、宅配便にて送付致します。  
お支払いは出力物出荷後の後払いとなります。

- 出力物のサイズ、形状などにより価格が変わりますので、3Dデータを元にしたお見積りが必要となります。お気軽にご相談ください。
- 機種によって材料、造形時間、後処理方法が異なる影響で料金が異なります。ご了承ください。
- 時期、機器の空き状況などにより納期が異なります。お見積り時にご提示致しますが、お急ぎの場合は見積り依頼時にご指示ください。
- 出力用のデータのご用意はお客様にてお願いいたします。
- お見積り時に送付いただきました3Dデータに不備があり出力出来ない場合、修正をお願いする場合があります。
- サポート材除去などの後処理を含めてのお見積りとなりますが、後処理無しも可能です。お見積り時にご指示下さい。
- 造形物データの秘密保持に関しては別途ご相談ください。
- 形状や造形物の大きさによっては造形をお断りする場合がございます。
- 公序良俗に反する物、危険物（武器等）の出力はお断りしております。
- どの機種で出力するのが最も効果が出るか、どの素材を選ぶかなど、出力前の不安がございましたらメールにてご相談ください。

その他ご不明点がございましたら、お気軽にお問い合わせください。

## お問い合わせ・お見積り依頼

有限会社セントメイ企画

TEL 06-6354-2066

Mail [info@sentomei-oa.co.jp](mailto:info@sentomei-oa.co.jp)

大阪府大阪市北区天満2-1-19